



# Transformez numériquement les données et les processus avec la gestion du cycle de vie du produit

Découvrez comment des fabricants de premier plan accélèrent la mise sur le marché tout en améliorant la qualité et la rentabilité des produits.



# Témoignages clients sur les solutions PLM

## Aclara Technologies

Découvrez comment le fabricant de solutions d'infrastructures intelligentes Aclara Technologies a fait évoluer ses activités bien au-delà de son implantation dans le Missouri pour devenir un fournisseur mondial.

## NovaCentrix

Découvrez comment l'expert en électronique imprimée nouvelle génération NovaCentrix a réduit ses déchets de production mensuels de plus de 80 % en centralisant ses données et processus de contrôle qualité.

## Chamberlin & Hill Castings

Découvrez comment la principale fonderie du Royaume-Uni a automatisé ses processus de fabrication complexes pour éliminer les erreurs et réduire les coûts.

## Spirax Sarco

Découvrez comment le fabricant mondial de systèmes de gestion de la vapeur Spirax Sarco a pris le contrôle de sa vaste gamme de produits en adoptant un processus de développement transparent et agile.

# Aclara Technologies

## Rationaliser le lancement de nouveaux produits avec Autodesk PLM

Aclara Technologies fournit des solutions d'infrastructures intelligentes à plus de 780 entreprises de services publics (eau, gaz, électricité) à travers le monde pour les aider à anticiper les problèmes et à réagir rapidement en toutes circonstances. L'essor de son activité lui a permis de s'étendre bien au-delà de son implantation dans le Missouri avec l'ouverture de sites en Espagne et au Royaume-Uni.

### Réduction des coûts et des risques

Cette croissance s'est accompagnée de difficultés liées à la gestion des processus du lancement de nouveaux produits et des risques connexes en matière de gestion des données. En outre, la dépendance de l'entreprise vis-à-vis d'un système de gestion du cycle de vie des produits sur site a généré une situation intenable en raison de son expansion mondiale. Les dépenses liées à la maintenance et à la prise en charge du matériel, à la gestion des mises à jour continues des logiciels et à l'installation de correctifs de sécurité étaient beaucoup trop élevées. Le PLM s'est révélé indispensable pour passer à un système basé sur le cloud.



# Synchroniser le travail de toutes les équipes

Après avoir rapidement adopté Autodesk PLM, Aclara a immédiatement constaté un renforcement de la sécurité des processus de conception, accompagné d'une réduction des risques et des coûts. L'amélioration de la collaboration et de la visibilité au sein de l'équipe de la chaîne logistique a permis aux intervenants de superviser et de gérer l'ensemble du cycle de vie du produit, évitant ainsi les goulots d'étranglement et les erreurs. La mise en œuvre d'Autodesk PLM a permis de regrouper tous les facteurs variables du développement des produits dans une vue intégrée unique, en apportant de nombreux autres avantages.

## Avantages du PLM pour Aclara

- 01** Collaboration améliorée entre les équipes dispersées géographiquement
- 02** Élimination des carences dans le processus
- 03** Workflows simplifiés
- 04** Mises à jour des données en temps réel
- 05** Prise de décision optimisée

“

**Nous recherchions une **solution cloud** pour éliminer la maintenance du matériel sur site et **réduire les coûts** et les délais associés au déploiement des mises à niveau du système. Cette solution nous a permis de réduire nos dépenses globales tout en bénéficiant des améliorations les plus récentes, **sans surcoût ni délai de mise en œuvre.** »**

Doug Frey, Responsable Assurance qualité, Aclara Technologies, LLC

# Chamberlin & Hill Castings

## Prendre le contrôle de la gestion des processus avec Autodesk PLM

Leader dans le secteur de la fabrication de pièces de fonderie en acier et de composants de précision, Chamberlin & Hill Castings crée des pièces pour les turbocompresseurs, les pompes hydrauliques et les systèmes de direction assistée de l'industrie automobile. Le fabricant a recours à des méthodes de fabrication hautement spécialisées pour produire des moulages dont le poids peut atteindre 40 kg, souvent avec des formes complexes et des tolérances serrées.

### Sur la route de l'efficacité

Outre l'industrie automobile, l'entreprise produit également une vaste gamme de composants de pièces métalliques de fonderie pour d'autres secteurs (aéronautique, génie civil, hydraulique et ingénierie générale), ce qui nécessite l'implication de nombreuses équipes sur des projets répartis entre deux départements de fonderie et deux départements d'ingénierie.

Pour toutes ces raisons, Chamberlin & Hill Castings cherchait à renforcer le contrôle de ses espaces de travail de nomenclature complexes et ses processus de gestion des modifications.

# Améliorer l'efficacité opérationnelle

L'entreprise a rapidement mis en œuvre Autodesk PLM dans tous ses départements et a immédiatement constaté une amélioration de la gestion des processus. Avec Autodesk PLM, tous les intervenants ont pu accéder à une vue partagée de l'ensemble de leur écosystème de produits et cibler efficacement plusieurs processus.

## Avantages du PLM pour Chamberlin & Hill Castings

- 01** Traitement optimisé des demandes commerciales
- 02** Gestion améliorée des modifications
- 03** Workflows administratifs rationalisés
- 04** Réduction des erreurs de conception et de fabrication
- 05** Réduction des processus sans valeur ajoutée

“

**Le système est tellement simple et **convivial** que nous avons pu l'administrer et le mettre en œuvre nous-mêmes. »**

**Robert Heyworth**, Ingénieur en chef,  
Chamberlin & Hill Castings, LLC



# NovaCentrix

## Créer de meilleurs produits en améliorant l'agilité du développement de produits avec Autodesk PLM

Basée à Austin, au Texas, l'entreprise NovaCentrix est depuis plus de 20 ans un expert incontournable dans le domaine de l'électronique imprimée de nouvelle génération. Elle est spécialisée dans la création d'encre conductrices, de nanopoudres et de solutions de polymérisation photonique pour le marché technologique des couches minces.

### Croissance sous pression

Pour mieux répondre aux pics de demande de son activité en pleine croissance, NovaCentrix cherchait à améliorer le contrôle et la surveillance ininterrompus de ses systèmes afin de maintenir le même niveau de qualité.

Cette croissance a également nécessité une surveillance plus rigoureuse de la chaîne logistique et de la gestion des modifications afin de continuer à fournir aux clients de NovaCentrix des produits et des services connus pour leur excellence.



# Assurer la qualité avec le PLM

En adoptant Autodesk PLM, NovaCentrix a pu réaliser un suivi précis de ses processus et centraliser ses données de contrôle qualité. Avec le PDM et le PLM, des notifications sont émises dès que des modifications sont apportées au système, en temps réel, sans décalage ni délai.

## Avantages du PLM pour NovaCentrix

- 01** Temps gagné sur la réception et l'inspection
- 02** Réduction des délais d'exécution
- 03** Amélioration du contrôle qualité
- 04** Efficacité des processus
- 05** Réduction des déchets mensuels de plus de 80 %

“

**Nous avons mis en œuvre la solution PLM parce que **notre activité ne cessait de croître**. Je conseille à toute entreprise qui, comme la nôtre, doit passer de la R&D à la production, de mettre en œuvre le PLM pour mieux **contrôler ses systèmes**. »**

Brian Hunter, Responsable du contrôle qualité, NovaCentrix

# Spirax Sarco

## Améliorer la visibilité globale avec la gestion du cycle de vie du produit

Spirax Sarco est l'un des principaux fabricants mondiaux de systèmes de gestion de la vapeur, de pompes péristaltiques et autres technologies des fluides. Basé au Royaume-Uni, ce fabricant aide les entreprises de tous les secteurs à réduire les émissions de gaz, le gaspillage d'énergie et la consommation en eau, tout en améliorant la fiabilité opérationnelle et en stimulant la productivité.

### Contrôle total

Pour Spirax Sarco, le principal défi consistait à renforcer le contrôle de sa vaste gamme de produits, dont la production est réalisée sur dix sites à travers le monde. Avec 1 200 ingénieurs spécialisés répartis dans des équipes qui fabriquent des produits pour 24 secteurs différents, des bureaux situés dans 62 pays et l'implication d'innombrables intervenants, il était essentiel de mettre en place un processus de développement transparent et agile.

# Données centralisées. Processus commun.

En mettant en œuvre Autodesk PLM, Spirax Sarco a donné à ses responsables qualité et à ses ingénieurs la possibilité de collaborer et d'échanger plus facilement. Grâce à un processus unique, facile à configurer et partagé sur l'ensemble de leurs opérations mondiales, ils peuvent désormais se consacrer à des tâches à forte valeur ajoutée.

## Avantages du PLM pour Spirax Sarco

- 01** Amélioration de la qualité
- 02** Identification des non-conformités et des mesures correctives
- 03** Amélioration du processus de modification technique
- 04** Prise en charge de demandes d'assistance technique provenant du monde entier

“

**Pour moi, le véritable atout de cette solution est la simplicité de formation de nos équipes. »**

Stephen Howse, Responsable du programme PLM,  
Spirax Sarco

# Transformez numériquement les données et les processus avec la gestion du cycle de vie du produit

Compte tenu des exigences accrues imposées aux fabricants, le développement des produits devient de plus en plus complexe. Avec Autodesk PLM, démarrez rapidement et évoluez facilement, tout en bénéficiant de la flexibilité d'une solution de gestion des données et des processus. Gagnez en efficacité en connectant les personnes, processus et données, et accélérez la mise sur le marché de vos produits.

[→ En savoir plus](#)



